EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

05207271

PUBLICATION DATE

13-08-93

APPLICATION DATE

24-01-92

APPLICATION NUMBER

04010701

APPLICANT: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD;

INVENTOR: TANAKA AKIYOSHI;

INT.CL.

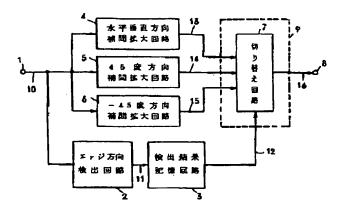
H04N 1/393 G06F 3/153 G06F 15/66

G09G 5/36 H04N 7/01

TITLE

PICTURE MAGNIFICATION

EQUIPMENT



ABSTRACT:

PURPOSE: To obtain a smoothly continuous magnified picture even from an edge in the oblique direction having a step shape by a conventional interpolation magnification method with respect to the picture magnification equipment applying interpolation to a signal from a television receiver, a facsimile equipment or a digital copying machine or the like to magnify an original picture by an optional magnification.

CONSTITUTION: An input signal 10 is inputted to an edge direction detection circuit 2 and each of interpolation magnification circuits 4-6. An edge direction detection result 11 being an output of the edge direction detection circuit 2 is stored in a detection result storage memory 3. Each of the interpolation magnification circuits 4-6 implements the interpolation and magnification of each original picture by the method suitable for the magnification of the edge in each direction. A changeover circuit 7 uses a reference signal 8 outputted from the detection result storage circuit 3 to select adaptively outputs of each of the interpolation magnification circuits 4-6. A high picture quality interpolation magnification picture is obtained by the processing as above.

COPYRIGHT: (C)1993,JPO&Japio

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号

特開平5-207271

(43)公開日 平成5年(1993)8月13日

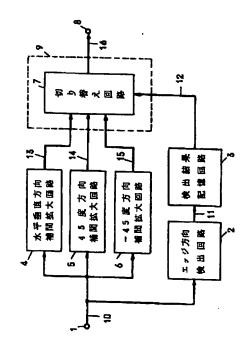
(51) Int.Cl. ⁵ H 0 4 N 1/393		識別配·	身	庁内整理番号 4226-5C	FΙ	技術表示箇所			
G06F	3/153	320	Н	9188-5B					
	15/66	355	С	8420-5L					
G09G	5/36			9177-5G					
H04N	7/01		Z	9070-5C					
						審査請求	未請求	請求項の数3(全 12 頁)	
(21)出顧番	特顧平4-1070	- 題平4 —10701			000005821 松下電器産業株式会社				
(22)出顧日 平月		平成4年(1992	P成4年(1992) 1 月24日			大阪府門]	真市大学	字門真1006番地	
					(72)発明者	久保田 4	孝介		
						神奈川県ノ	神奈川県川崎市多摩区東三田3丁目10番1		
						号 松下	技研株式	【会 社内	
					(72)発明者	(72)発明者 青木 勝可			
					-	神奈川県)	川崎市多	多摩区東三田3丁目10番1	
						号 松下	技研株式	大会社内	
					(72)発明者	育野 浩明	明		
				•		神奈川県ノ	川崎市多	多摩区東三田3丁目10番1	
						号 松下			
					(74)代理人	、 弁理士 /	小鍜治	明(外2名)	
						•		最終頁に続く	

(54) 【発明の名称】 画像拡大装置

(57)【要約】

【目的】 本発明はテレビジョン、ファクシミリ、デジタル複写機などの信号に補間を施し原画像を任意の倍率に拡大する画像拡大装置に関するもので、従来の補間拡大手法では階段状になっていた斜め方向のエッジに関しても、滑らかに連続した拡大画像を得ることを目的とする。

【構成】 入力信号10は、エッジ方向検出回路2と各補間拡大回路4~6へ入力される。エッジ方向検出回路2の出力であるエッジ方向検出結果11は、検出結果記憶メモリ3に蓄えられる。各補間拡大回路4~6は、各方向のエッジの拡大に適した方法で、それぞれ原画像の補間拡大を行う。切り替え回路7は、検出結果記憶回路3から出力される参照信号8によって、各補間回路4~6の出力を適応的に切り替える。以上の処理によって、高画質な補間拡大両像を得ることができる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 ライン走査により得られたディジタル画 像信号の、ライン数およびライン上の画案数を補間処理 によって変換し、原画像を拡大する際に、原画像の各画 素ごとに、その画素を中心として対称な方向に連続した 画素群を所定の方向数だけ設定し、設定された各画素群 に属する画素と、これに隣接した画素との画素値の差を 求め、この差の絶対値を各面素群ごとに総和し、この総 和が最大となる画素群の方向を、その画素のエッジ方向 検出手段のエッジ方向検出結果を少なくとも原画像の-画面分配憶する検出結果記憶手段と、前記画素群を設定 した各方向に対応して設けられ、各々がその方向に適し た補間処理を行う複数個の補間拡大手段と、前配検出結 果記憶手段に記憶された内容を参照しながら、前記複数 の補間拡大手段の各出力を切り替える第1の切り替え手 段を具備する画像拡大装置。

【請求項2】 第1の切り替え手段に代えて、原画像を 細かく分割したプロック内に含まれる各面素のエッジ方 向検出結果を、検出結果記憶手段から参照することによ 20 り、画案群を設定した所定の各方向に、それぞれ対応し た各エッジ方向検出結果が、前記プロック内で発生する 頻度を検出するエッジ方向頻度検出手段と、前配エッジ 方向頻度検出手段で検出された各エッジ方向検出結果の 発生頻度に応じた割合で、補間拡大手段からの各出力を 混合する混合手段を設けた鯖求項1記載の画像拡大装 置.

【請求項3】入力ディジタル画像信号を少なくとも原画 像の1画面分配憶する入力画像記憶手段と、前配入力画 像記憶手段の出力と第1の切り替え手段の出力とを切り 30 替える第2の切り替え手段を設け、前記第2の切り替え 手段で、拡大画像領域では第1の切り替え手段の出力を 選択し、それ以外の領域では前記入力画像記憶手段の出 力を選択することにより、任意の倍率の補間拡大画像を 原画像中に表示する請求項1記載の画像拡大装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明はテレビジョンやファクシ ミリ、ディジタル複写機などの、ライン走査によって得 られたディジタル画像信号に補間処理を施して、ライン 40 数およびライン上の画素数を変換することにより、原画 像を任意の倍率に拡大する画像拡大装置に関するもので ある。

[0002]

【従来の技術】原画像のデータ間を補間し、その画素数 を増やす処理は、現在広く一般に行われている。例え ば、インタレース方式のテレビジョン信号をノンインタ レース方式へ変換する走査変換(兼六館出版発行「放送 技術」1991年10月号に掲載の連載記事「テレビ信 号のディジタル処理技術 (第18回) 受像機への応用」

などを参照) などは、原画像の垂直方向への補間処理で あり、NTSC方式からHDTV方式への方式変換 (テ レビジョン学会誌1989年1月号に掲載の連載記事 「講座HDTV(第8回)映像機器」などを参照)など は、原画像の垂直方向および水平方向への補間処理であ

【0003】画像の拡大は、データ間の補間処理を行い 画素数を増やした後、処理後の画素を再び原画像と同じ 間隔で並べ直すことにより実現できる。ライン走査によ として検出するエッジ方向検出手段と、前配エッジ方向 10 って得られる画像信号では、垂直方向への拡大は、補間 によりライン数を増やし、これを補間前の走差間隔に並 べ直すことにより、また、水平方向への拡大は、補間に より1ラインあたりの画素数を増やし、これを補間前の サンプリング間隔に並び変えることにより行うことがで きる。

> 【0004】図21は原画像より補間拡大画像を作成す る際に、任意の位置にある補間画素の値を算定するため の方法として最も一般的な、線形補間の概念を示した図 である。図21において、F1、F2、F3, F4は原画像 の囲素値、G1は補間画像の囲素値を表している。ま た、H1、H2は補間画案G1を算定するために用いる中 間的な値である。H1、H2は、それぞれF1とF3間、F *とF4間の、垂直方向の線形補間により求められる。こ れを(数1)、(数2)に示す。

[0005]

【数1】

$$H_1 = \frac{n F_1 + m F_3}{m + n}$$

[0006]

【数2】

$$H_2 = \frac{nF_2 + mF_4}{m + n}$$

【0007】このH1、H2を用いて、補間画案G1は 水平方向の線形補間により(数3)によって求められ

[0008]

【数3】

$$G_1 = \frac{qH_1 + pH_2}{p + q}$$

【0009】このように、従来までの線形補間による2 次元画像の拡大では、画像の垂直方向と水平方向に、そ れぞれ補間処理を施していた。

[0010]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、従来の 画像補間拡大方法では、補間処理を画像の水平方向およ び垂直方向にそれぞれ独立して行っていたため、画像中 に斜め方向のエッジが存在した場合、補間拡大画像にお いても斜め方向に表示されるべきエッジが、例えば図2 50 2の補間拡大國像の例に示すように、階段状になって見

えてしまうという画質劣化が生じていた。なお、ここで 各方向のエッジ成分とは、注目画素がその方向のエッジ 上に位置する可能性の大小を表す量であると定義する。

【0011】本発明はこの課題を解決するために為され たものであり、高画質な補間拡大画像を提供することを 目的とする。

[0012]

【課題を解決するための手段】本発明は前記課題を解決 するため、原画像の各画素ごとに、その画素を中心とし て対称な方向に連続した画素群を所定の方向数だけ設定 10 し、設定された各画素群に属する画素と、これに隣接し た画案との画案値の差を求め、この差の絶対値を各画案 群ごとに総和し、この総和が最大となる画案群の方向を 検出する検出手段と、前配検出手段の検出結果を少なく とも原画像の一画面分記憶する検出結果記憶手段と、前 配画素群を設定した各方向に対応して設けられ、各々が その方向に適した補間処理を行う複数個の補間拡大手段 と、前記検出結果記憶手段に記憶された内容を参照し、 その内容に適した補間処理を施した補間拡大画像を出力 する出力手段とから成る構成を有している。

[0013]

【作用】この構成によって本発明では、原画像の各画素 について、その画素がどの方向のエッジ成分を最も多く 含んでいるかを検出し、この検出結果に基づいて補間方 法を適応的に切り替えることにより、水平垂直方向ばか りではなく、斜め方向のエッジに関しても、滑らかに連 続した補間拡大画像を得ることができる。

[0014]

【実施例】 (実施例1) 以下、本発明の第1の実施例に ついて、図面を参照しながら説明する。なお、図1はテ 30 レビジョン信号を入力信号とし、原画像の水平、垂直と もに1/N(Nは自然数)の領域を水平、垂直方向に各 N倍に補間拡大する画像拡大装置に、本発明を適用した 一実施例を示したものである。

【0015】また図17は、本実施例の画像拡大装置の 作用を説明するための概念図であり、本実施例では入力 された原画像をiライン×j画素とすると、原画像中の 1/Nライン× j/N画素の領域を、水平、垂直にそれ ぞれN倍に拡大し、iライン×j画素の拡大画像を出力 するものである。

【0016】図1において、1はテレビジョン信号を入 力する入力端子、2は注目画素を中心として対称な方向 に1 画素ずつ計3 画素の画素群を4方向設定してエッジ 方向検出処理を行うエッジ方向検出回路、3はエッジ方 向検出回路2の検出結果に基づき参照信号12を出力す る検出結果記憶回路、4は入力端子1からの原画像をま ず垂直方向に補間拡大し、さらに水平方向に補間拡大を 行う水平垂直方向補間拡大回路、5は入力端子1からの 原画像をまず45度方向に補間拡大し、さらに水平方向 に補間拡大を行う45度方向補間拡大回路、6は入力端 *50* 【0023】図2はエッジ方向検出回路2の具体的な構

子1からの原画像を-45度方向に補間拡大し、さらに 水平方向に補間拡大を行う-45度方向補間拡大回路、 7 は補間拡大画像の各画素に最近接の位置にある原画素 のエッジ方向検出結果を検出結果記憶回路3が出力する 検出結果記憶メモリ参照信号12によって参照し、適応 的に各方向の補間回路からの出力13~15を切り替え てこれを出力信号16として出力端子8へ供給する切り 替え回路である。

【0017】なお、本実施例では、注目画案を中心とし て対称な方向に1画素ずつ計3画素の画素群を、4方向 (水平方向(0度)、垂直方向(90度)、45度方 向、-45度方向) 設定し、エッジ方向検出を行う。

【0018】以下、図1に示した各構成のさらに詳細な 構成・作用、及びその動作を図面を用いながら説明す

【0019】まず、水平垂直方向補間拡大回路4は、原 画像を垂直方向に補間拡大し、さらに水平方向に補間拡 大を行う。図13、図14に、この水平垂直方向補間拡 大回路4の作用を説明するための概念図を示す。図13 20 は水平方向のエッジが存在する画像を水平垂直方向補間 拡大回路4を用いて、水平、垂直各2倍に補間拡大した 例であり、図14は垂直方向のエッジが存在する画像を 水平垂直方向補間拡大回路4を用いて、水平、垂直各2 倍に補間拡大したものである。 水平垂直方向補間拡大回 路4で行う補間拡大処理は原画像中に水平、または垂直 方向のエッジが存在する場合に適している。

【0020】また、45度方向補間拡大回路5では、原 画像をまず45度方向に補間拡大し、さらに水平方向に 補間拡大を行う。図に、この45度方向補間拡大回路5 の作用を説明するための概念図を示す。図15は、45 度方向のエッジが存在する画像を45度方向補間拡大回 路5を用いて、水平、垂直各2倍に補間拡大したもので ある。45度方向補間拡大回路5で行う補間拡大処理 は、原画像中に45度方向のエッジが存在する場合に適 している。

【0021】同様に、-45度方向補間拡大回路6で は、原画像をまずー45度方向に補間拡大し、さらに水 平方向に補間拡大を行う。図16が、この-45度方向 補間拡大回路6の作用を説明するための概念図である。 図16は、-45度方向のエッジが存在する画像を-4 5度方向補間拡大回路6を用いて、水平、垂直各2倍に 補間拡大したものである。-45度方向補間拡大回路6 が行う補間拡大処理は、原画像中に-45度方向のエッ ジが存在する場合に適している。

【0022】次に、各補間拡大回路4~6からの出力信 号13~15は切り替え回路7に入力され、切り替え回 路7は検出結果記憶回路3から出力される検出結果記憶 メモリ参照信号12によって、これらの入力を切り替え て出力する。

5

成の一実施例を示す図である。図中、10は入力信号、11はエッジ方向検出結果信号であり、図1の入力信号10、エッジ方向検出結果信号であり、図1の入力信号10、エッジ方向検出結果信号11と同様のものであるため、同じ番号を用いている。また、20~29は1T(1) 画索)遅延回路、30、31は1H-3T(1ライン-3画案)遅延回路、32~36は符号反転回路、37~52は絶対値回路、53~76は加算回路、77は入力された複数の信号の最大値を出力する最大値判定回路、78は入力端子、79は出力端子、80~92は図3に示す画素 a~mの画素値、93、94は水平(0度)方向エッジ成分検出値、95、96は垂直(90度)方向エッジ成分検出値、97、98は45度方向エッジ成分検出値、99、100は-45度方向エッジ成分検出値である。

【0024】図2に示したエッジ方向検出回路は、注目 國素を中心として対称な方向に1 國素ずつ計3 國素の國 素群を4方向設定し、エッジ方向検出処理を行う。図3 にこの回路の作用を説明するための概念図を示す。以 下、図2に示したエッジ方向検出回路の作用について、 図3を参照しながら説明する。

【0025】まず、注目國素をgとし、この國素gを中心として以下の4方向の國素群を考える。

[0026]

水平 (0度) 方向画案群 f、g、h

 垂直(90度)方向画条群
 c、g、k

 45度方向画条群
 d、g、j

-45度方向画案群 b、g、l

そしてこれらの各方向の画案群に属する全画素について、それぞれ同じ方向に隣接する画案との画案値の差を求め、この差の絶対値を各画素群ごとに総和する。図2に示したエッジ方向検出回路では、水平方向(0度)画案群は上下2方向、その他の画案群では左右2方向に隣接する画素との間でそれぞれ差をとり、各画案群ごとに、2つずつの総和を求めている。

[0027]

総和1 = | f-b|+|g-c|+|h-d| (水平(0度)方向)

総和2 = |f-j|+|g-k|+|h-1| (水 平(0度)方向)

総和3 = |c-b|+|g-f|+|k-j| (垂直(90度)方向)

総和4 = | c - d | + | g - h | + | k - I | (垂 直 (90度) 方向)

総和5 = |d-c|+|g-f|+|j-i| (4

総和6·= |d-e|+|g-h|+|j-k| (4 5度方向)

総和7 = | b-a|+|g-f|+|1-k| (-45度方向)

総和8 = |b-c|+|g-h|+|1-m|

45度方向)

これらの総和1~8を、それぞれ注目画素gの各方向のエッジ成分とし、その最大値をとる方向を、注目画素gのエッジ方向として、エッジ方向検出回路2の出力とする。図2では、80~92が各画素の画素値、93~100が総和1~8に示した各方向のエッジ成分に対応している。また、77が最大値判定回路であり、入力された8個のエッジ成分の最大値を判定し、その方向をエッジ方向検出結果信号11として出力する。

6

【0028】なお、図2に示したエッジ方向検出回路2は、注目画素を中心として対称な方向に1画素ずつ計3 画素の画素群を4方向設定し、エッジ方向の検出を行う ものであるが、当然この画素群を構成する画素数を増や したり、また、さらに様々な方向の画素群を設定したり しても良い。

【0029】次に、図1中に示した各方向の補間拡大回路4~6の具体的な構成の一実施例を図4に示す。図4において、10は入力信号であり、図1の入力信号10と同様のものであるため、同じ番号を用いている。また、110は入力端子、111~114はマルチプレクサ、115、116はフィールドメモリ、117は遅延回路、118、119は乗算回路、120は加算回路、121は係数発生回路、122、123はラインメモリ、124は遅延回路、125、126は乗算回路、127は加算回路、128は係数発生回路、129は出力端子である。さらに、遅延回路117、乗算回路118、119、加算回路120、係数発生回路121は垂直方向補間部130を構成し、遅延回路124、乗算回路125、126、加算回路127、係数発生回路12

【0030】入力信号10は、マルチプレクサ111を 通してフィールドメモリ115または116に入力され る。マルチプレクサ111が選択したフィールドメモリ は書き込み可能状態となり原画像データ(iライン×j 画素) が入力され、もう一方のフィールドメモリは読み 出し可能状態となって、原画像中の拡大される領域 (1 /Nライン×亅/N函素)の画像データが、マルチプレ クサ112を通して垂直方向補間部130へ出力され る。図5に、この垂直方向補間部130の作用を説明す (垂 40 るための概念図を示す。マルチプレクサ112が選択し たフィールドメモリからは、原画像中で拡大される領域 の、同一ラインのデータが、N回繰り返し読み出され る。また、遅延回路117の遅延量は(N-1) - (H /N)に設定され、係数発生回路121からは、図5に 示すような拡大倍率に応じた補間係数の値が乗算回路1 18、119へ供給される。ここで、ここでマルチプレ クサ112が選択したフィールドメモリからのデータの 読み出しを、水平垂直方向補間拡大回路4では図6、4 5度方向補間拡大回路5では図7、-45度方向補間拡 (- 50 大回路では図8に示すように行う。なお、図6、図7、

及び図8において、長方形の太線枠はフィールドメモリ において拡大対象となる領域(i/Nライン×j/N画 素)の画像データ、白丸(○)はその画像データの各ラ インを読み出す始点となる画案の位置を表している。ま た、各図に示したデータの読み出し方をすることによ り、各補間拡大回路では、それぞれ図8で説明した各方 向のエッジの拡大に適した補間処理を実現することがで きる。以上の処理により、垂直方向補間回路の出力は、 iライン×j/N画素となる。

【0031】垂直方向補間部130から出力された信号 10 は、マルチプレクサ113を通してラインメモリ122 または123に入力される。マルチプレクサ113が選 択したラインメモリは書き込み可能状態となり垂直方向 補間部130の出力信号(垂直方向にだけ補間拡大処理 をされた画像データ、1ライン×j/N画素)が入力さ れ、もう一方のラインメモリは読み出し可能状態となっ て、画像データがマルチプレクサ114を通し、水平方 「向補間部131へ出力される。ここで、マルチプレクサ 114が選択したラインメモリからは、同一面素のデー タが、原則的にN回繰り返し読み出される。また、遅延 20 回路124の遅延量は(N-1) 画素に設定され、係数 発生回路128からは、拡大倍率に応じた補間係数の値 が、乗算回路125、126へ供給される。以上の水平 方向補間部131の作用は、図5に示した垂直方向補間 部130の作用とほぼ同様である。ただしこの時、各補 間拡大回路の垂直方向補間部において、フィールドメモ リから各ラインのデータを読み出した時の画素のずれを 回復するため、水平垂直方向補間拡大回路4では図1 0、45度方向補間拡大回路5では図11、-45度方 向補間拡大回路では図12に示すような方法で、図9に 30 示すようなラインメモリからデータの読み出しを行う。 以上の処理を終えた水平方向補間部の出力はiライン× 」画素となり、これが補間拡大画像の出力信号13~1 5として、各補間拡大回路から出力される。

【0032】各方向の補間拡大回路4~6からの出力信 号13~15は、切り替え回路7に入力される。切り替 え回路 7 では、補間拡大画像の各画素に最近接の位置に ある原画素のエッジ方向検出結果を、検出結果記憶回路 3が出力する検出結果記憶参照信号12によって参照 し、適応的に各方向の補間回路からの出力13~15を 40 切り替え、これを出力信号16として、出力端子8へ供 給する。

【0033】以上のように本実施例では、原画像の各画 素について、その画素がどの方向のエッジ成分を最も多 く含むかを検出するエッジ方向検出回路2と、その検出 結果を少なくとも原画像の一画面分記憶する検出結果記 億回路3と、エッジ成分検出を行う各方向にそれぞれ対 応した補間処理を行う複数個の補間拡大回路4~6と、 検出結果記憶手段3の内容を参照しながら各補間拡大回

Я ことにより、より高画質な補間拡大画像を提供すること ができる。

【0034】 (実施例2) 以下本発明の第2の実施例に ついて図面を参照しながら説明する。

【0035】図1に示した第1の実施例において、出力 部9を、図18に示すような混合回路140と、検出結 果カウンタ141から成る出力部142と置き換えても 良い。図18の出力部142では、検出結果記憶メモリ 3の内部を細かいプロックに分け、各プロック内に含ま れる画素のエッジ方向検出結果を、検出結果カウンタ1 41で方向ごとにカウントし、その頻度に応じた割合で 各補間拡大回路からの出力13~15を混合し出力信号 とする。このような構成にすることによって、第2の実 施例では、エッジ方向検出回路2の誤検出による補間拡 大画像の画質劣化を軽減することができる。

【0036】(実施例3)以下本発明の第3の実施例に ついて図面を参照しながら説明する。

【0037】図19は、テレビジョン信号を入力信号と し、原画像の水平、垂直ともに1/N(Nは自然数)の 領域を水平、垂直方向に各M倍 (Mは自然数、M<N) に補間拡大し、原画像中に表示する画像拡大装置に、本 発明を適用した一実施例を示すプロック図である。また 図20に、実施例3の画像拡大装置の作用を説明するた めの概念図を示す。本実施例では、原画像(iライン× 」 画素) 中のi/Nライン×j/N画素の領域が、水 平、垂直にそれぞれM倍に拡大され、(M/N) i ライ ン×(M/N) j 画素となって、原画像中に表示され

【0038】図19において、1は入力増子、2はエッ ジ方向検出回路、3は検出結果記憶メモリ、4は水平垂 直方向補間拡大回路、5は45度方向補間拡大回路、6 は-45度方向補間拡大回路、7は切り替え回路、8は 出力端子、10は入力信号、11はエッジ方向検出結果 信号、12は検出結果配位メモリ参照信号、13は水平 垂直方向補間拡大回路出力信号、14は45度方向補間 拡大回路出力信号、15は-45度方向補間拡大回路出 力信号であり、以上は図1に示した本発明の実施例1の 構成と同様のものであるため、同じ番号を用いている。

【0039】図1の構成と異なるのは、原画像入力信号 を1フィールド分遅延させるフィールドメモリ150 と、フィールドメモリ150の出力と切り替え回路7の 出力を切り替える切り替え回路151を設けた点であ る。切り替え回路151は、(N/M) 1ライン× (N /M) j 画素の拡大画像領域ではN/M倍拡大画像信号 153を選択し、それ以外の領域では1フィールド遅延 信号152を選択することにより、1フィールド遅延信 号152中にM/N倍拡大画像信号153を埋め込む作 用をする。このような構成にすることによって、第3の 実施例では原画像中の一部分を任意の倍率で拡大する処 路 $4\sim6$ の出力を切り替える切り替え回路7とを設ける 50 理に対し、本発明を適用することができる。

【0040】なお、本実施例においても、切り替え回路 7を、図18に示したような混合回路140と、検出結 果カウンタ141から成る出力部142と置き換えても 良い。このような構成にすることによって、第3の実施 例でも、エッジ方向検出回路2の誤検出による補間拡大 画像の画質劣化を軽減することができる。

【0041】また、実施例1~実施例3において、原画 素値から補間画素値を算定する補間方法には線形補間を 用いたが、本発明はこれに限定されるものではなく、二 次補間やディジタルフィルタによる補間など、他の補間 10 方法を用いてもよいのは当然のことである。

[0042]

【発明の効果】以上のように本発明は、原画像の各画素 ごとに、その画案を中心として対称な方向に連続した画 素群を所定の方向数だけ設定し、設定された各面素群に 属する画素と、これに隣接した画素との画素値の差を求 め、この差の絶対値を各画素群ごとに総和し、この総和 が最大となる方向を検出する検出手段と、この検出結果 を少なくとも原画像の一画面分配憶する検出結果記憶手 段と、前記画素群を設定した各方向にそれぞれ適した補 20 のブロック結線図 間処理を行う複数個の補間拡大手段と、前配検出結果配 憶手段に配憶された内容を参照し、その内容に適した補 間処理を施した補間拡大画像を出力する出力手段とを設 けることにより、水平垂直方向ばかりではなく、斜め方 向のエッジに関しても、滑らかに連続した高画質な補間 拡大画像を得ることができる画像拡大装置を実現するも のである.

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施例である画像拡大装置のブ

【図2】 同画像拡大装置の要部であるエッジ方向検出回 路の詳細プロック結線図

【図3】同エッジ方向検出回路の作用を示す概念図

【図4】同画像拡大装置の要部である各補間拡大回路の 詳細プロック結線図

【図5】同画像拡大装置の要部である垂直方向補間部の 作用を示す概念図

【図6】同画像拡大装置の要部である水平垂直方向補間 拡大回路におけるフィールドメモリからのデータの読み 出し方法の概念図

【図7】同画像拡大装置の要部である45度方向補間拡 大回路におけるフィールドメモリからのデータの読み出 し方法の概念図

【図8】同画像拡大装置の要部である-45度方向補間 拡大回路におけるフィールドメモリからのデータの読み 出し方法の概念図

【図9】同画像拡大装置の要部であるラインメモリの概

【図10】同画像拡大装置の要部である水平垂直方向補 間拡大回路におけるラインメモリからのデータの読み出 *50* 86 注目画素gの画素値

し方法の概念図

【図11】同画像拡大装置の要部である45度方向補間 拡大回路におけるラインメモリからのデータの読み出し 方法の概念図

10

【図12】同画像拡大装置の要部である-45度方向補 間拡大回路におけるラインメモリからのデータの読み出 し方法の概念図

【図13】同画像拡大装置の要部である水平垂直方向補 間拡大回路の作用を示す概念図

【図14】同画像拡大装置の要部である水平垂直方向補 間拡大回路の作用を示す概念図

【図15】同画像拡大装置の要部である45度方向補間 拡大回路の作用を示す概念図

【図16】同画像拡大装置の要部である-45度方向補 間拡大回路の作用を示す概念図

【図17】同画像拡大装置の作用を示す概念図

【図18】本発明の第2の実施例における画像拡大装置 の要部プロック結線図

【図19】本発明の第3の実施例における画像拡大装置

【図20】同第3の実施例に示した画像拡大装置の作用 を示す概念図

【図21】従来の水平垂直方向線形補間の概念図

【図22】従来の斜め方向のエッジを含む原画像を従来 の方法で拡大した時の画質劣化を示す概念図

【符号の説明】

- 1 入力始子
- 2 エッジ方向検出回路
- 3 検出結果配憶回路
- 30 4 水平垂直方向補間拡大回路
 - 45度方向補間拡大回路
 - 4 5 度方向補間拡大回路
 - 7 切り替え回路
 - 8 出力端子
 - 9 出力部・
 - 20~29 1 國素遅延回路
 - 30、31 1ライン-3画素遅延回路
 - 32~36 符号反転回路
 - 37~52 絶対値回路
 - 53~76 加算回路
 - 77 最大值判定回路
 - 78 入力增子
 - 79 出力端子
 - 80 画素 aの画楽値
 - 81 画素 bの画素値
 - 82 画素 cの画素値
 - 83 國素dの國素値
 - 84 画条 e の画条値
 - 85 画素fの画素値

11

87 画案 hの画案値 88 画素 i の画素値 89 國素 j の 画素値 90 國森kの國森値 91 画素1の画素値 92 **國案mの画案値** 93 0度方向エッジ成分検出値 (|f-b|+|g-c|+|h-d|94 0度方向エッジ成分検出値 (|f-j|+|g-k | + | h - 1 |95 90度方向エッジ成分検出値(|c-b|+|g -f|+|k-j|96 90度方向エッジ成分検出値(|c-d|+|g -h | + | k - 1 |97 45度方向エッジ成分検出値(|d-c|+|g -f|+|j-i|98 45度方向エッジ成分検出値(|d-e|+|g -h|+|j-k|99 - 45度方向エッジ成分検出値(|b-a|+|

| g - h | + | 1 - m |)

110 入力端子

111~114 マルチプレクサ

12

115、116 フィールドメモリ

117 遅延回路

118、119 乗算回路

120 加算回路

121 係数発生回路

122、123 ラインメモリ

10 124 遅延回路

125、126 乗算回路

127 加算回路

128 係数発生回路

129 出力端子

130 垂直方向補間部

131 水平方向補間部

140 混合回路

141 検出結果カウンタ

142 出力部

20 150 フィールドメモリ

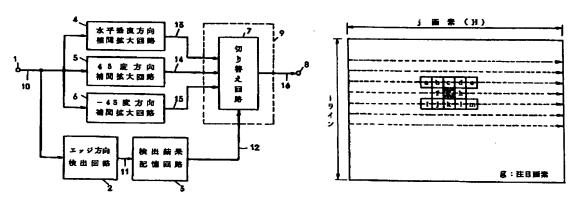
151 切り替え回路

【図1】

100 -45度方向エッジ成分検出値 (|b-c|+

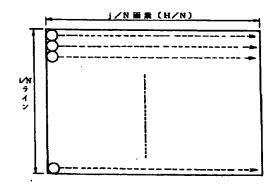
g - f | + | 1 - k |

[図3]

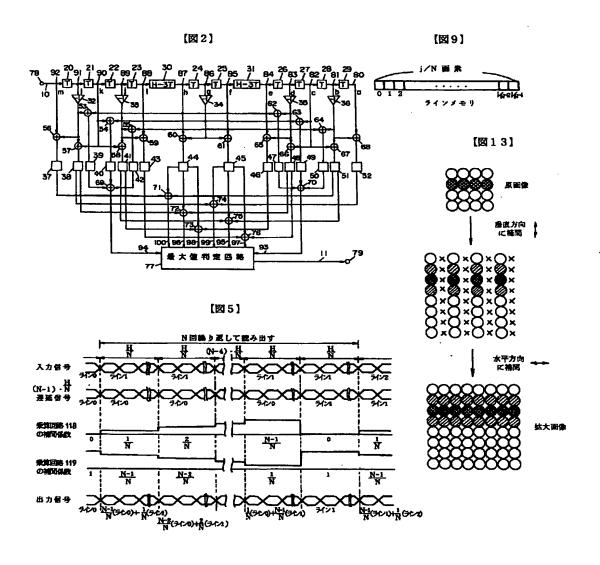


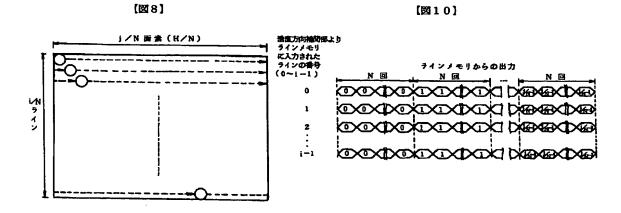
[図6]

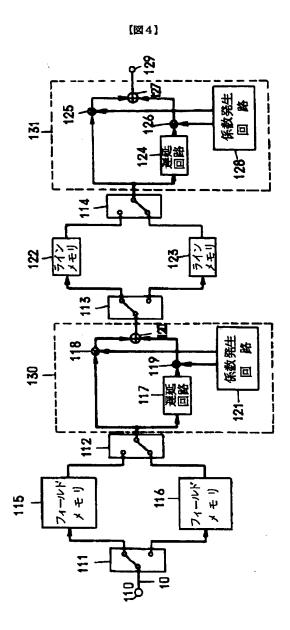
[図7]

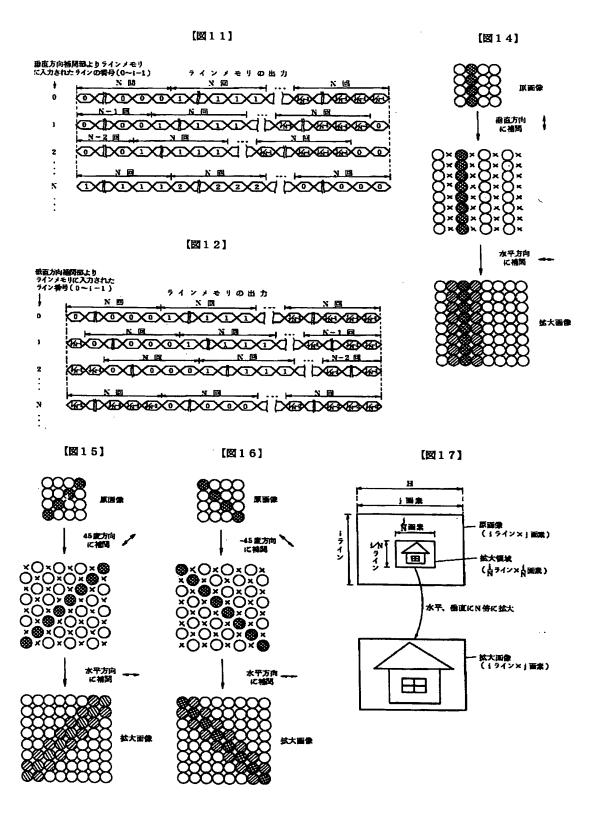


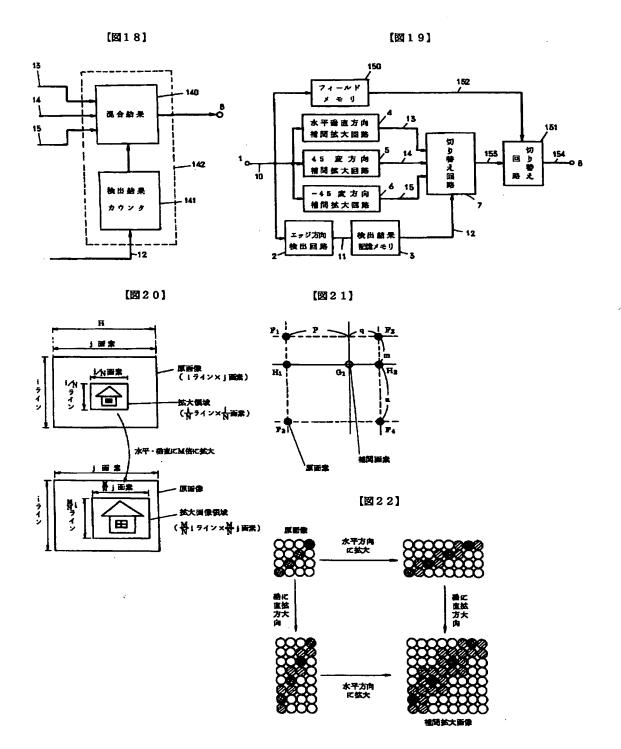
i/N











フロントページの続き

(72)発明者 田中 章喜

神奈川県川崎市多摩区東三田 3 丁目10番 1 号 松下技研株式会社内